

Sundwiger.

> Präzisionsteile in Dreh- und Frästechnik



Sundwiger Drehtechnik GmbH
Tel +49 (0)2372 966-0
info@sundwiger.com

Stephanopeler Straße 40-44
Fax +49 (0)2372 966-200
www.sundwiger.com

D-58675 Hemer-Sundwig

Die Sundwiger Drehtechnik (vormals Rittinghaus) setzt Maßstäbe bei der Herstellung von Präzisionsteilen in der Dreh- und Frästechnik.

Bereits seit 1942 beschäftigt sich das heute 160 Mitarbeiter starke Unternehmen mit der Zerspaltung. Diese Tradition verpflichtet uns zur kontinuierlichen Anstrengung in der Suche nach innovativen Lösungen und deren konzeptioneller Umsetzung.

Ziel der Unternehmung ist eine den aktuellen Anforderungen der Kunden und aus den verschiedenen Branchen kommenden Bedürfnissen entsprechende Produktion, Qualität, Service und Vertrieb von Drehteilen – weltweit zur Zufriedenheit unserer Partner zu garantieren.

Die aus verschiedenen Werkstoffen gefertigten Teile finden sich in den Produkten der Marktführer und namhafter Hersteller aus den Branchen Sanitärindustrie, Heizungs- und Klimatechnik, Automotive, Mess- / Regel- / Sicherheitstechnik, Pumpen- / Maschinen- / Anlagebau und diverser anderer Industrien wieder.

Sundwiger-Qualität steht für Produktqualität und der ganzheitlichen Betrachtung.

Wir verstehen darunter:

- Kundenorientierung
- Liefertermin- und Mengeneinhaltung
- Service
- kurze Reaktionszeiten
- hohen eigenen Qualitätsanspruch
- den ehrlichen, vertrauensvollen Umgang mit Kunden, Lieferanten und untereinander
- Wettbewerbsfähigkeit
- technische Innovation
- effiziente und reibungslose Abläufe
- Senkung der Qualitätskosten
- Umweltbewusstsein

Wir haben uns diesen Zielen verpflichtet.



zertifiziert nach DIN ISO 9001 und TS 16949



Sundwiger. Nutzen Sie unser Know-How zur Gestaltung der Produkte für morgen!

Zu Recht erwarten Sie Vielfalt!

Wir bieten ein breites technisches Leistungsspektrum:

- ✓ Seriengröße von 500 bis über 1 Mio. Stück
- ✓ Drehteile: Durchmesser 4 – 65 mm
- ✓ Futterteile: Durchmesser max. 340 mm
- ✓ Zerspanung der Werkstoffe:
 - Edelstahl
 - Stahl
 - Aluminium
 - Messing
 - ECO-Brass
 - Rotguss
 - Kupfer
 - Kunststoff
- ✓ Veredelung nach Kundenwunsch
- ✓ Disposition und Montage von Baugruppen und Fertigteilen



Kundenorientierter Service:

- ✓ konstruktionsunterstützende und technische Beratung
- ✓ Entwicklung neuer Verfahren
- ✓ Musterfertigung
- ✓ Materialkunde
- ✓ Kanban / Logistik
- ✓ Edifact – papierlose Auftragsabwicklung
- ✓ Handlings- und Verpackungsverbesserungen
- ✓ intensive Zusammenarbeit auf allen Gebieten



Seriengröße: ab 500 Stück bis > 1 Mio. Stück

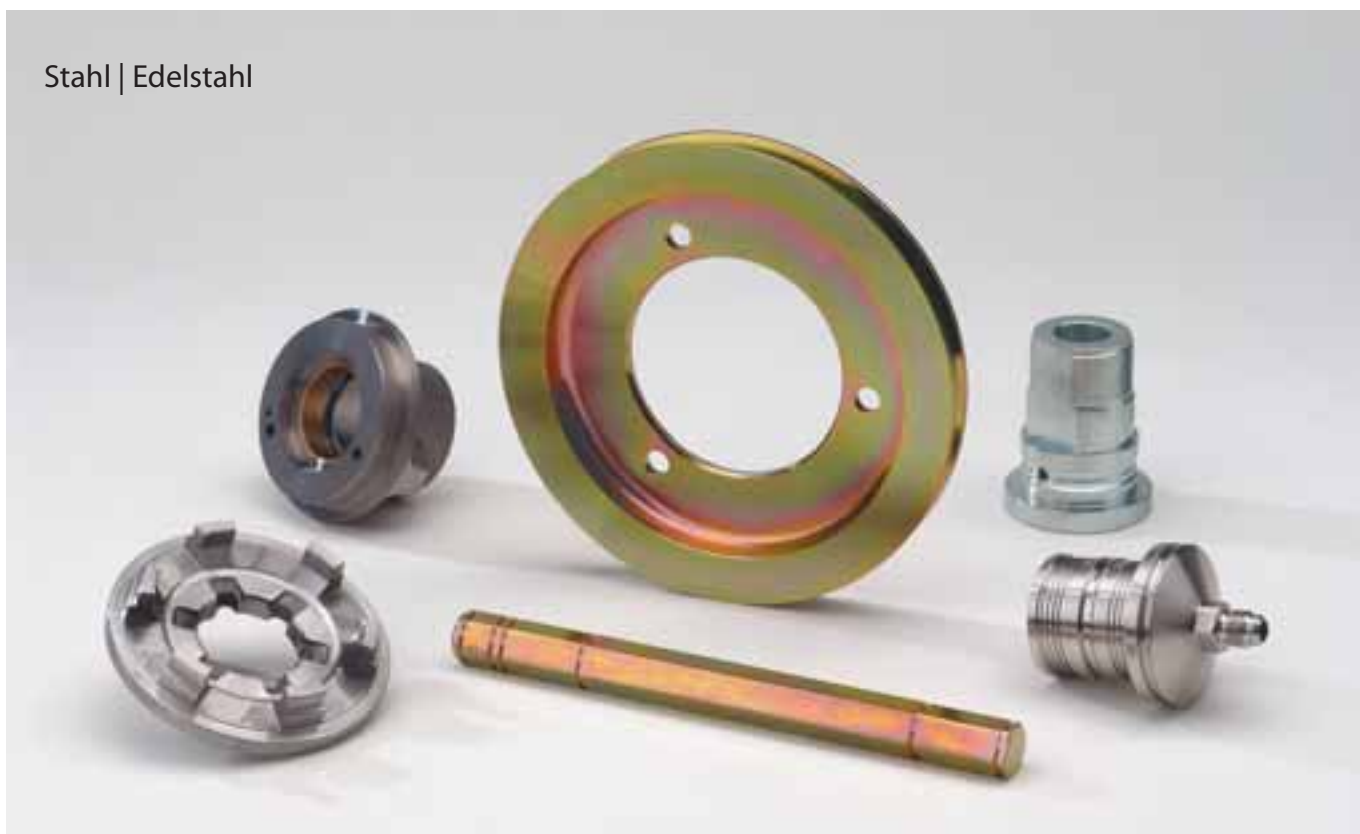
Stangenbearbeitung: Durchmesser 4 – 65 mm | Futterteile: Durchmesser max. 340 mm

Werkstoffe: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, ECO-Brass, Rotguss, Kupfer, Kunststoff.

Stahl | Edelstahl



Stahl | Edelstahl



Sundwiger.

Seriengröße: ab 500 Stück bis > 1 Mio. Stück

Stangenbearbeitung: Durchmesser 4 – 65 mm | Futterteile: Durchmesser max. 340 mm

Werkstoffe: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, ECO-Brass, Rotguss, Kupfer, Kunststoff.



Wir zerspanen:

- Gussteile
- Pressteile
- Sägestücke
- Schmiedeteile
- Sinterteile
- Feingussteile
- Profile

Von Kunden beigestelltes Material oder in Eigenverantwortung unserer Beschaffung bearbeiten wir Klein-, Mittel- und Großserien. Wie bei den Drehteilen bieten wir auch in diesem Bereich einen Voll-Service an. Zerspanung, Veredelung und Montage sind möglich.

Beispiel: Beschaffung, Zerspanung, Schleifen, Schweißen, Bürsten, Passivieren und Montage.

Seriengröße: ab 500 Stück bis > 1 Mio. Stück

Stangenbearbeitung: Durchmesser 4 – 65 mm | Futterteile: Durchmesser max. 340 mm

Werkstoffe: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, ECO-Brass, Rotguss, Kupfer, Kunststoff.

Messing



Aluminium



Sundwiger.

Glanzdrehen – eine Technik die begeistert!



Wir verstehen darunter:

- ✔ dekorative Oberflächen in brillanter Qualität – $RZ < 0,4$
- ✔ Qualitätssteigerung Ihrer Produkte
- ✔ Zerspanung von Messing oder Aluminium
- ✔ exakte Einhaltung kleinster Radien
- ✔ Präzision im Übergang von Bauteilen
- ✔ keine Nachbearbeitung erforderlich
- ✔ beste Basis für anspruchsvolle visuelle Oberflächen
- ✔ in der Produktgestaltung das Machbare nutzen
- ✔ extreme Gleitfähigkeit durch hohe Genauigkeit
- ✔ Vorteile durch exzellente Haftungseigenschaften
- ✔ keine Verunreinigung durch Polierpaste
- ✔ Ausschusskosten bei Oberflächenveredelung sinken
- ✔ Beitrag zur Humanisierung der Arbeitswelt
- ✔ umweltfreundliche Herstellung

Fazit: Je hochwertiger das Endprodukt, desto sinnvoller ist der Einsatz unseres Verfahrens. Die Qualität des Endproduktes wird durch den Einsatz der so erzeugten Einzelteile deutlich gesteigert. Unsere Kunden haben uns dies bestätigt und sind gerade in diesem Verkaufssegment äußerst erfolgreich und nutzen den durch die erzeugte Produktqualität entstandenen Wettbewerbsvorteil.

Oberflächenveredelung nach Kundenwunsch



Die Vielfalt der Oberflächenbearbeitung und -veredelung:

- Entfettung
- Entgratung
- Härten
- Schweißen
- Löten
- Gewinderollen
- Biegen
- Bördeln
- Trovalisieren
- Elektropolieren
- Glaskugel strahlen
- Spitzenschleifen und Rundschleifen
- Schleifen und Polieren
- Verchromung
- Vernicklung
- Chromatisieren Gelb oder Schwarz
- Eloxieren
- Beschichtung



Montagetechnik



Investitionsbereitschaft und Aufgeschlossenheit zur Beherrschung neuer Verfahren und Techniken bilden die Grundlage für langfristige Partnerschaften.

Unser Maschinenpark:

- ✓ CNC-Einspindler für kleine und mittlere Serien
- ✓ CNC- und Kurven Mehrspindler für Großserien
- ✓ CNC-Dreh-/Fräszentren – für hochkomplexe Teile
- ✓ CNC-Fräszentren
- ✓ Spezialmaschinen
- ✓ CNC-Nachbearbeitungsmaschinen
- ✓ Sondervorrichtungen
- ✓ Robotereinsatz



Der Umgang mit bewährter und neuer Technik versetzt uns in die Lage, allen Ansprüchen gerecht zu werden

Sundwiger.

Die Anforderungen an ein Produkt steigen mit der technischen Machbarkeit. Verständlich, dass auch an die betriebliche Ausstattung in Form von Maschinen und Messtechnik hohe Anforderungen gestellt werden.

Produktqualität ist nicht das Messen der produzierten Artikel und die Aussonderung von Maßabweichungen, sondern die Beherrschung des Fertigungsprozesses.

Qualität ist Teamarbeit. Motivation der Mitarbeiter durch eine aktive Einbeziehung in die Prozesse sichert uns eine hohe Flexibilität. Aus- und Weiterbildung sind für uns eine Selbstverständlichkeit.

Bei der Sundwiger Drehtechnik hat Verschwendung keinen Platz. Wirtschaftlich und ökologisch sinnvoll achten wir in dieser Hinsicht auf den Einsatz von Material, Technik und Zeit.

Umweltbelange sind fest in der Unternehmenspolitik verankert. Jährlich wird eine Umweltbilanz erstellt und Umweltziele festgelegt. Beispiele aus dem Umweltbewusstsein bei der Sundwiger Drehtechnik: Die Entfettungsanlage mit einem geschlossenen Kreislauf und Destillation des eingesetzten Reinigungsmediums. In der Fertigung befinden sich Absauganlagen mit Wärmerückgewinnung. Bei allen eingesetzten Stoffen wird auf einen schonenden Umgang geachtet.

Unser bestehendes Know-How und dessen Entwicklung garantieren die Wertschöpfung zugunsten unserer heutigen und zukünftigen Kunden.

Die geforderte Produktqualität erzeugen wir durch:

- hochwertige Maschinen
- bestens ausgebildete und motivierte Mitarbeiter
- aktuelle Fertigungstechnik zur Erreichung der Prozessfähigkeit
- kompetentes Werkzeugmanagement
- geschultes Handling
- moderne Prüf- und Messmittel



Auszubildende beim betrieblichen Unterricht



*300 Jahre Industriestandort.
Alt und Neu in Harmonie verbunden.*

Sundwiger.

> Präzisionsteile in Dreh- und Frästechnik

Sundwiger Drehtechnik GmbH

vormals Rittinghaus Drehtechnik GmbH

Stephanopeler Straße 40–44
D-58675 Hemer-Sundwig

Tel +49 (0)2372 966-0

Fax +49 (0)2372 966-200

info@sundwiger.com

www.sundwiger.com